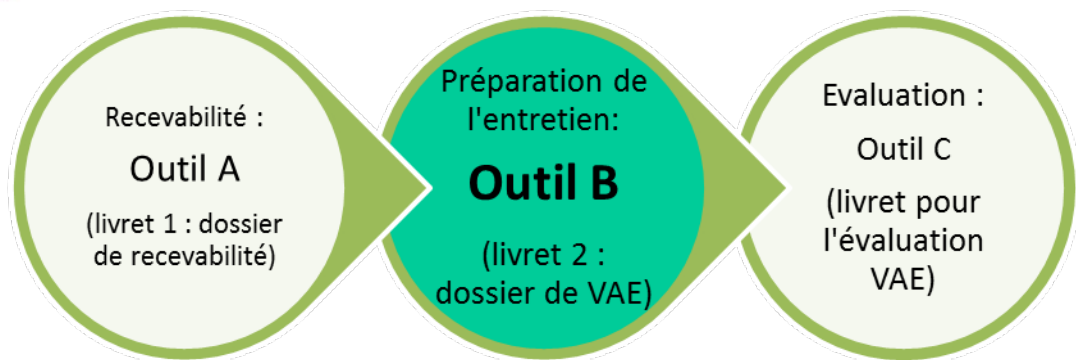




*A chaque étape de la VAE, son outil :*



*Branche de la Miroiterie, Transformation et Négoce du Verre*

## CQP Conducteur d'Equipements Industriels

### **Livret 2 : Dossier de VAE<sub>(outil B)</sub>**

*Document à remplir par*

#### **Candidat**

Nom :

Prénom :

Signature :

## **Vous souhaitez faire reconnaître votre expérience professionnelle pour obtenir le Certificat de Qualification Professionnelle « Conducteur d'Équipements Industriels »**

### **► Vous avez déjà rempli le livret 1 et votre demande de VAE a été validée**

En effet, au vu des éléments que vous avez renseignés dans le livret 1, vous répondez aux conditions requises pour prétendre à la Validation des Acquis de l'Expérience en vue de l'obtention du CQP « Conducteur d'Équipements Industriels »


### **► A présent, quelles étapes vous reste-t-il ?**

Pour mémoire, les différentes étapes pour l'obtention du CQP Conducteur d'Équipements Industriels par la VAE :

#### *Les étapes déjà réalisées*

- ❶ renseignement, par vos soins, du dossier de recevabilité (le présent document, encore dénommé « livret 1 ») pour vérifier que vous répondez aux conditions pour être candidat (en termes de durée et nature d'expérience, notamment)
- ❷ examen de votre dossier par la CPNE Miroiterie, Transformation et Négoce du Verre, pour vérifier que vous répondez à ces mêmes conditions
- ❸ réponse par écrit sur la recevabilité de votre candidature

#### *Les étapes à venir vous concernant*

- 
- ❹ renseignement, par vos soins, du dossier VAE (encore dénommé « livret 2 »)
  - ❺ entretien avec un expert habilité par la Branche, qui se basera sur le dossier VAE que vous aurez préalablement renseigné

- ❻ transmission du dossier au jury paritaire national et validation du dossier par ce jury

### **► A quoi sert le présent dossier de VAE (« livret 2 ») ?**

- Il a pour objectif de vous permettre de présenter votre expérience en vue de l'obtention du CQP « Conducteur d'Équipements Industriels »



- Il sera examiné lors de l'entretien avec l'expert habilité : il sert ainsi à mieux comprendre votre expérience.

## ► Comment le remplir ?

- Comme cela vous a été présenté dans le livret 1, le CQP Conducteur d'Équipements Industriels comprend 9 grands domaines de compétences.

Pour mémoire, ces domaines sont :

- Domaine de compétences 1. Préparer la production
  - Domaine de compétences 2. Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt et paramétrer l'équipement selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
  - Domaine de compétences 3. Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste
  - Domaine de compétences 4. Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
  - Domaine de compétences 5. Piloter le système de production en mode normal, selon les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
  - Domaine de compétences 6. Piloter le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
  - Domaine de compétences 7. Réaliser les opérations d'entretien courant et de maintenance de premier niveau des systèmes et matériels conduits (opérations ne nécessitant pas d'habilitation ou de connaissances techniques particulières)
  - Domaine de compétences 8. Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies
  - Domaine de compétences 9. Appliquer les règles de sécurité pour les personnes (ports des EPI, déplacements)
- Pour chacun de ces domaines de compétences, des questions sur votre expérience, sur les activités que vous réalisez vous sont posées. Il n'y a pas de bonne ou de mauvaise réponse.
  - Pour répondre aux questions qui vous sont posées, utilisez la 1<sup>ère</sup> personne du singulier. Mettez en valeur et insistez sur ce que vous avez réalisé vous-même en entreprise, sur votre implication personnelle, quelle que soit votre durée d'expérience.
  - N'hésitez surtout pas à apporter des exemples précis et détaillés d'actions que vous avez réalisées.
  - Si besoin, vous pouvez agrandir les espaces consacrés à vos réponses.



## Domaine de compétences 1 : Préparation de la production

- ▶ Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Approvisionnement des installations, machines et accessoires		
Vérification de l'approvisionnement de la zone		
Vérification de l'état de marche de la machine		

- ▶ Sur quelles opérations de fabrication travaillez-vous ?
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- ▶ Quels sont les différents types de verre, les matières premières, produits intermédiaires ou finis que vous utilisez au quotidien ?
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- ▶ Quelles sont les étapes du procédé de fabrication ?
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- ▶ Quelles sont les étapes ou paramètres sur lesquels vous devez être particulièrement vigilant ?
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- ▶ Quelles informations devez-vous rechercher pour préparer la production ? Que devez-vous vérifier avant de démarrer la production ?



- ▶ **Lorsque vous effectuez ces vérifications, vous est-il arrivé de rencontrer une anomalie quelconque ? Comment l'avez-vous traitée ?**

## Domaine de compétences 2 : Mise en route et arrêt de l'équipement industriel

- Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Mise en route et arrêt de l'équipement industriel		
Mise en place de petit outillage		
Réglage des paramètres de fabrication avant démarrage		

- Quelles différentes actions réalisez-vous pour démarrer ou arrêter la production ?
- Quels outillages mettez-vous en place ? Quelles opérations faites-vous pour les mettre en place ? Quels sont les points sur lesquels vous devez veiller lors de cette mise en place ?
- Quels sont les paramètres de fabrication à régler avant démarrage ?
- Quelles sont les procédures d'hygiène et de sécurité que vous devez suivre lors de ces différentes étapes ?



## Domaine de compétences 3 : Réglage et mise en production (lancement, changement de production)

- Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Changement de petit outillage correspondant à la production		
Réglage et ajustement des paramètres de production (ex : température, épaisseur, point zéro, etc.)		

- Réalisez-vous des changements d'outillage ? Lesquels ? Quels sont les points que vous vérifiez ?
  
- Quels sont les réglages que vous réalisez au lancement de la production ?
  
- Sur quels points de sécurité devez-vous veiller à cette étape ?



## Domaine de compétences 4 : Poursuite d'une production à la prise de poste

- ▶ Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Contrôle des réglages à la prise de poste en cas de poursuite d'une production		

- ▶ En cas de poursuite d'une production à la prise de poste, quelles informations devez-vous prendre en compte ?
- ▶ Après de qui et/ou sur quels documents obtenez-vous ces informations ?
- ▶ Quels sont les contrôles que vous devez réaliser ? N'hésitez pas à donner un exemple
- ▶ Quelles sont les procédures d'hygiène et de sécurité à cette étape ?



## Domaine de compétences 5 : Pilotage du système de production en mode normal

- Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Surveillance des paramètres et contrôle des écarts lors de la production		
Contrôle de la conformité des matières premières, produits semi-finis et/ou finis en cours de fabrication		
Rangement des matières premières, produits semi-finis ou finis		

- Comment suivez-vous la production ? Quels contrôles réalisez-vous en cours de production ? A quelle fréquence ?
- Quelles informations / Quels paramètres devez-vous contrôler ?
- Donnez un exemple de dysfonctionnement que vous avez rencontré lors de la production (*ex : casse lors d'une découpe, vitrage bloqué dans une ligne, etc.*). Quel était le degré de gravité ? Qu'avez-vous fait ? Quelles mesures avez-vous prises ?
- Donnez un exemple de non-conformité de produit que vous avez rencontré lors de la production (*ex : vitrage cassé, vitrage mal dimensionné, etc.*). Quel était le degré de gravité ? Qu'avez-vous fait ? Quelles mesures avez-vous prises ?



- ▶ **Comment organisez-vous le rangement des produits semi-finis ou finis ? Quels agrès utilisez-vous ?**
  
- ▶ **Comment organisez-vous le rangement des produits non-conformes ? Comment organisez-vous le rangement des déchets (*ex : chutes de verre, etc.*) autour de votre poste de travail ?**



## Domaine de compétences 6 : Pilotage du système de production en mode dégradé

- ▶ Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Conduite de la production en mode dégradé		

- ▶ Donnez, s'il-vous-plaît, des exemples de dérives du procédé de fabrication ou de dysfonctionnement qui ont nécessité un fonctionnement en mode dégradé

- ▶ Dans ces cas que vous avez rencontrés, quelles procédures avez-vous dû mettre en œuvre ?

## Domaine de compétences 7 : Entretien courant et maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des installations

- Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau des installations		
Entretien, nettoyage, rangement des équipements et/ou du matériel et de l'espace de travail		

- En cas de dysfonctionnement ou de panne des équipements, recherchez-vous les causes ? si oui : apportez un exemple de dysfonctionnement rencontré ? quelles en étaient les causes ? quelles mesures avez-vous prises ?
- Pouvez-vous expliquer comment vous réalisez la préparation et la mise en sécurité des équipements pour les opérations de maintenance ?
- Quels sont les points-clés, procédures à appliquer pour l'entretien et le nettoyage des équipements et/ou du matériel ?

## Domaine de compétences 8 : Transmission des informations

- Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Prise de consignes et passage de consignes par oral et/ou par écrit		
Renseignement de documents de production		
Compte-rendu oral et/ou écrit de l'avancement de la production, des anomalies rencontrées, etc.		

- Le cas échéant, quels documents êtes-vous amenés à renseigner ? Pour y indiquer quelles informations ?

- Quels sont les éléments à transmettre lors des changements d'équipe et/ou à la fin de la journée de travail ?

- En cas d'anomalie, qui alertez-vous ?



## Domaine de compétences 9 : Application des règles de sécurité

- ▶ Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

	OUI	NON
Application des règles d'hygiène et de sécurité des personnes		

- ▶ Lors de vos expériences, quelles étaient les règles d'hygiène et de sécurité à suivre ?

- ▶ Quels EPI portez-vous ? A quoi devez-vous veiller lors de vos déplacements dans l'atelier ?

- ▶ Quels sont les principes de sécurité spécifiques au verre ?

- ▶ Manipulez-vous des équipements (ponts roulants, etc.) qui nécessitent une habilitation / formation à la sécurité particulière ?



## Attestation

Je soussigné(e) :

Né(e) le :

à :

Adresse :

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés dans ce dossier et demande certification de mes compétences pour l'obtention du CQP Conducteur d'équipements industriels.

Déclare sur l'honneur que les informations fournies sont exactes et que j'ai renseigné moi-même ce dossier.

Fait à :

Le :

Signature du candidat :