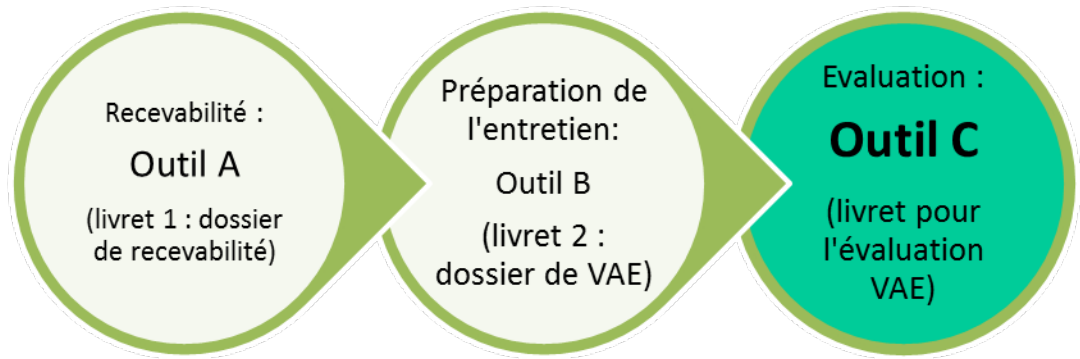




*A chaque étape de la VAE, son outil :*



*Branche de la Miroiterie, Transformation et Négoce du Verre*

## **CQP Conducteur d'Équipements Industriels**

### **Livret pour l'évaluation VAE** (outil C)

#### **Candidat**

Nom :

Prénom :

#### *Document à remplir par*

**Expert habilité** Nom, Prénom :

Fonction :

Date :

Signature :

## **Vous allez conduire l'évaluation des compétences d'un candidat au CQP « Conducteur d'Équipements Industriels » par la voie de la VAE**

### **► L'objectif de cette évaluation**

- Le CQP « Conducteur d'Équipements Industriels » est constitué de 9 domaines de compétences. L'évaluation doit vérifier que le candidat maîtrise effectivement ces 9 domaines.
- Le jury paritaire se prononcera sur la délivrance du CQP à partir des résultats de cette évaluation.

### **► Les acteurs de l'évaluation**


- Le **candidat**
- L'expert, habilité par la branche

### **► Ce livret doit être utilisé pour l'évaluation**

- Au cours de l'évaluation, vous devrez remplir ce document en cochant une case pour chacun des critères d'évaluation des 9 domaines de compétences du CQP
- Il sera transmis au jury paritaire national, qui statuera sur la délivrance du CQP

### **► A quel moment intervient l'évaluation ?**

Pour rappel, les différentes étapes de la démarche VAE :

- ➊ renseignement, par le candidat, du dossier de recevabilité (le présent document, encore dénommé « livret 1 ») pour vérifier qu'il répond aux conditions pour être candidat (en termes de durée et nature d'expérience, notamment)
- ➋ examendu dossier par la CPNE Miroiterie, Transformation et Négoce du Verre, pour vérifier que le candidat répond à ces mêmes conditions
- ➌ réponse par écrit sur la recevabilité de la candidature
- ➍ renseignement, par le candidat, du dossier VAE (encore dénommé « livret 2 »)
- ➎  entretien du candidat avec un expert habilité par la Branche, qui se basera sur le dossier VAE, renseigné au préalable par le candidat
- ➏ transmission du dossier au jury paritaire national et validation du dossier par ce jury

L'évaluation peut porter sur l'ensemble des domaines de compétences du CQP ou bien uniquement sur certaines d'entre eux (s'il s'agit d'une VAE partielle et que le candidat a déjà obtenu précédemment l'acquisition de certains domaines de compétences)

## ► Son déroulement

L'évaluation se déroule sous la forme d'un entretien avec le candidat.

Cet entretien s'appuie sur le dossier de VAE (« livret 2 ») que le candidat aura renseigné.

Chaque compétence est évaluée à l'aide de critères d'évaluation qui sont les mêmes pour l'ensemble des candidats au CQP et permettent ainsi de garantir la valeur du CQP délivré.

### 1 Préparation de l'évaluation par l'expert habilité

- Lecture du dossier VAE (« livret 2 ») que le candidat a renseigné
- Renseignement de ce dossier par l'expert habilité à partir du dossier VAE du candidat :
  - pour chacun des domaines de compétences faisant l'objet de l'évaluation, doit être renseignée, dans les tableaux figurant dans les pages suivantes, la colonne « après lecture du dossier VAE »
  - renseignement des questions complémentaires qui doivent être posées au candidat le cas échéant.

### 2 Entretien avec le candidat

- Pour chaque domaine de compétences :
  - posez les questions que vous avez listées, pour les points à vérifier.
  - à noter que ces questions ne doivent pas être des questions de connaissances, mais doivent porter sur l'expérience et le vécu professionnel du candidat
  - renseigner la dernière colonne des tableaux après l'entretien

## ► L'évaluation doit être formelle

En effet, comme expliqué précédemment :

- elle doit être organisée selon les indications figurant dans ce présent livret.
- en aucun cas, elle ne saurait se limiter à une simple appréciation d'ordre général.
- l'évaluation doit être planifiée.
- les résultats de l'évaluation font l'objet d'une restitution formelle :
  - ils sont signés et transmis au jury paritaire national



- une copie doit être donnée au candidat



## Evaluation des compétences du candidat à l'obtention du CQP Conducteur d'Equipements Industriels par la VAE



## Domaine de compétence 1 – Préparer la production

### ► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences

- Identifier les caractéristiques des différents types de verre (monolithique, feuilleté, isolant, trempé, faiblement émissif, etc.), composants et produits intermédiaires ou finis
- Identifier les étapes du procédé de fabrication (par exemple : trempe, découpe, façonnage, application de butyle, marquage CEKAL, etc.) et les paramètres et points critiques (par exemple : pression, température, durée des cycles, etc.) de l'opération de fabrication conduite
- Rechercher et traiter les informations permettant l'organisation de la production et l'exécution du programme de travail (par exemple : bons de travaux, programme de travail, plan de découpe, fiches de production, etc.)
- Identifier les besoins en matières premières (*par exemple : floats, intercalaires, films PVB, etc.*) et outillages
- Vérifier la qualité, la conformité et la disponibilité des produits, matériels, outils, emballages et agrès (chariots, palettes, etc.) et identifier et signaler les anomalies / écarts le cas échéant, et/ou les corriger
- Apprécier le bon état de marche, la disponibilité et la conformité de l'installation de production et des matériels et équipements nécessaires (*par exemple : table à découpe, machine à encochage, centre d'usinage, meules diamantées, molettes, etc.*)



► **Critères d'évaluation :**

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
Les différents types de verre utilisés dans sa production et son activité sont identifiés/cités et leurs caractéristiques sont expliquées par le candidat	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels types de verre utilisez-vous ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les tâches à effectuer du début à la fin de la production sont énumérées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quelles sont les étapes du procédé de fabrication que vous mettez en œuvre ? Quels en sont les points critiques ? Quelles informations devez-vous rechercher pour préparer la production ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
La conformité des matières ou produits approvisionnés est correctement vérifiée par rapport aux prescriptions/dossier de production/bon de travaux à l'entrée du système de production (quantité, qualité, caractéristiques requises, etc.)	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... que vérifiez-vous avant de démarrer la production ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les écarts sont identifiés rapidement, signalés et/ou corrigés selon les consignes	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... avez-vous déjà rencontré des anomalies/écarts lorsque vous faisiez de telles vérifications ? Pouvez-vous donner un exemple ? Comment les avez-vous traitées ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
La présence des outils, outillages et accessoires, moyens de contrôles nécessaires à la production est effectuée méthodiquement	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... comment vérifiez-vous la présence des outils, outillages et accessoires ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

► **Résultat de l'évaluation de ce domaine :**

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée



## **Domaine de compétence 2 – Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt et paramétrer l'équipement selon les indications du manuel de poste et du dossier machine**

### **► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences**

- Mettre en place les outillages appropriés (par exemple : meules, molettes, forets, etc.)
- Démarrer, arrêter et mettre en sécurité les différents systèmes, machines ou installations
- Mettre en œuvre les procédures liées aux opérations de démarrage et d'arrêt
- Entrer les paramètres de fabrication dans le système de conduite numérique (par exemple : entrer les dimensions du produit sur une table à découpe ; entrer le dessin de façonnage sur le centre d'usinage)





► **Critères d'évaluation :**

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
La mise en place des outillages est réalisée méthodiquement et les outillages installés sont conformes aux instructions données par la production	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quelles opérations de mise en place des outillages réalisez-vous ? avec quels outillages ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les opérations de démarrage et d'arrêt du système sont effectuées en respectant les règles d'hygiène et de sécurité et les procédures de marche et d'arrêt	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... pouvez-vous expliquer la procédure de marche/arrêt que vous mettez en œuvre ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Le système de production fonctionne ou s'arrête normalement dans les conditions d'hygiène et de sécurité prévues	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... à cette étape à quelles conditions d'hygiène et de sécurité veillez-vous ? etc. ? _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les paramètres de fabrication sont entrés correctement dans le système de conduite numérique	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels paramétrages réalisez-vous ? Comment procédez-vous ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

► **Résultat de l'évaluation de ce domaine :**

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée



## **Domaine de compétence 3 – Régler et mettre en production (lancement ou changement de production), selon les indications du document de réglage, de l’ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste**

### **► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences**

- Procéder aux changements d’outillages correspondant à la production (ex : meules adaptées, angles des molettes, placement des ventouses, etc.)
- Procéder aux réglages correspondant à la production (ex : paramètres du four de trempe, réglage d’épaisseur sur chaîne de VI ; réglage d’enduction, définition du point zéro sur centre d’usinage, etc.)
- Mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Mettre en œuvre les procédures liées à la mise en production, y compris celles d’hygiène et de sécurité



► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
Le système de production est mis dans l'état requis par les instructions données par la production	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... que devez-vous respecter lors de la mise en production ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les opérations de démontage, de montage et de réglage des outillages et accessoires nécessaires sont réalisées méthodiquement selon les procédures de mise au point établies	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... réalisez-vous des changements d'outillage ? Sur quels outillages ? quelles procédures mettez-vous en œuvre ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les outillages installés sont conformes et les paramètres de réglage sont correctement ajustés selon les procédures de mise au point préconisées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels outillages installez-vous lors de la mise en production ? Quels paramétrages ajustez-vous lors de la mise en production ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les procédures d'hygiène et de sécurité sont correctement appliquées et mises en œuvre	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... à quelles sont les procédures d'hygiène et de sécurité veillez-vous lors de la mise en production ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée



## **Domaine de compétence 4 – Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites**

### **► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences**

- Rechercher et traiter les informations concernant la production en cours (par ex : opérations de coupe restant à réaliser ; déroulement de l'opération de trempe et durée restante du cycle, etc.)
- Evaluer la conformité des réglages (par ex : température, pression d'air, etc.) au regard du dossier de production et des consignes et informations transmises
- Mettre en œuvre les procédures d'hygiène et de sécurité liées à la production en cours
- Vérifier que les procédures utilisées correspondent à la production en cours (qu'il s'agisse de coupe, façonnage, trempe, etc.)



► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
Les informations concernant la production sont parfaitement comprises et prises en compte (consignes conducteur précédent, historique de production, documents de production, process de transformation...)	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... en cas de poursuite de production, quelles informations concernant la production en cours recherchez-vous ? auprès de qui ? sur quels documents ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les réglages des différents paramètres du process (vitesse, débit, température, pression,...) sont vérifiés selon les indications du dossier de production et adaptés selon le dossier de conduite du process (cas des dérives courantes : usures, débit,...)	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels sont les réglages que vous devez vérifier lors de cette situation (poursuite d'une production) ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les procédures d'hygiène et de sécurité liées à la production en cours sont appliquées et mises en œuvre	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... à quelles procédures d'hygiène et de sécurité veillez-vous lors de cette étape ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée



## **Domaine de compétence 5 – Piloter le système de production en mode normal, selon les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites**

### **► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences**

- Réaliser les gestes techniques selon le mode opératoire
- Apprécier la qualité des opérations en mettant en œuvre les contrôles requis, par tous moyens techniques, visuels, auditifs, etc. (par ex : vérifier la bonne qualité du trait de coupe)
- Analyser et interpréter les données et les résultats des contrôles (par ex : contrôle des paramétrages du four de trempe)
- Détecter et caractériser tout dysfonctionnement ou incident de différentes natures (matières, fonctionnement, appro, etc.) (ex : casse lors d'une découpe, vitrage bloqué dans la ligne de VI, etc.)
- Repérer les non-conformités des produits en cours de fabrication en fonction de critères internes (par ex : verre fissuré avant d'entrer en trempe)
- Proposer, si possible, des mesures correctives en cas d'anomalie de fonctionnement ou de non-conformité produit en lien avec le responsable hiérarchique (par ex : réoptimiser un plan de coupe si une casse se produit lors de la découpe)
- Organiser le rangement des matières (ex : chutes de verre réutilisables), des produits semi-finis ou finis (plateaux de verre trempé) et des déchets autour de son poste de travail



► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
la production est assurée et suivie selon les spécifications du dossier de production ou du cahier des charges conformément aux exigences de quantité, de qualité et de délai	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... comment suivez-vous la production ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les contrôles liés au fonctionnement du process sont réalisés avec détection systématique des anomalies de fonctionnement	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels sont les contrôles que vous réalisez en cours de production ? pouvez-vous donner un exemple d'une anomalie de fonctionnement que vous avez rencontrée ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les mesures et contrôles relatifs à la régularité des produits en cours et en fin de production (caractéristiques, contraintes,...) sont correctement réalisés en respectant les fréquences et procédures de validation.  Les non-conformités sont détectées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... comment vous assurez-vous de détecter les non-conformités des produits ? etc. _____ _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
En cas de dérive ou de dysfonctionnement simple du process et/ou de non-conformité du produit, des mesures correctives (ajustement de paramètres, arrêt du système, ...) sont prises conformément aux procédures ou instructions et de façon adaptée à la situation	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... pouvez-vous donner un exemple de dysfonctionnement du process ou de non-conformité produit que vous avez rencontré ? Quelles mesures avez-vous pris ? _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les produits fabriqués sont identifiés et sont stockés correctement sur les lieux prévus à cet effet et les produits non conformes sont isolés et/ou repérés	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... comment organisez-vous le rangement des produits finis ou semi-finis ? Et celui des produits non conformes ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée



## Domaine de compétence 6 – Piloter le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste

### ► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences

- Constaté et prévenir de toute dérive du procédé et tout dysfonctionnement (ex : élévation anormale de la température du four de trempe, etc.)
- Identifier et mettre en œuvre les procédures à appliquer en fonction de la situation (ex : arrêt de la chaîne de VI)

### ► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
Les procédures de marche en mode dégradé sont appliquées et mises en œuvre en respectant les règles d'hygiène et de sécurité et le mode de conduite adapté à la situation	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... avez-vous déjà conduit le système de production en mode dégradé ? quelles procédures avez-vous suivies ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les consignes d'hygiène et de sécurité sont respectées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... lors d'une conduite en mode dégradé, quelles sont les règles d'hygiène et de sécurité que vous avez suivies ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

### ► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

- La compétence est maîtrisée  
 La compétence n'est pas maîtrisée





## **Domaine de compétence 7 – Réaliser les opérations d’entretien courant et de maintenance de premier niveau des systèmes et matériels conduits**

### **► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences**

- Constaté un dysfonctionnement, une panne, le défaut d'un matériel, d'un équipement, une anomalie de l'installation (qu'il s'agisse d'une table à découpe, d'un centre d'usinage, d'un four de trempe, d'une machine à encochage, etc.)
- Analyser les causes, diagnostiquer le degré de gravité et déterminer les mesures adaptées
- Mettre en œuvre les procédures de mise en sécurité fonctionnelle des installations selon les règles d'hygiène et de sécurité et les instructions du poste
- Utiliser les matériels et outils techniques appropriés pour les opérations de maintenance de premier niveau (par ex : graissage, remplacement des outils usés, changement des filtres, surfaçage des plateaux pour enlever les résidus de silice)
- Mettre en œuvre les procédures d'entretien, rangement et nettoyage des équipements et de l'espace de travail (par ex : 5S, etc.)



## ► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
l'analyse des anomalies de fonctionnement des équipements est effectuée de manière structurée selon les procédures et elles sont décrites dans leur ordre chronologique	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... en cas d'anomalie de fonctionnement des équipements, comment faites-vous ? Recherchez-vous les causes du dysfonctionnement ? Pouvez-vous donner un exemple ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
l'installation est mise en conformité avec l'état préconisé pour l'entretien ou la maintenance préventive sur le plan technique et sécurité	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... pouvez-vous expliquer comment vous préparer l'équipement pour l'entretien ou pour les opérations de maintenance préventive ? etc.. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les opérations nécessaires de maintenance de premier niveau sont correctement réalisées conformément aux procédures ou aux demandes du service maintenance	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quelles opérations de maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau effectuez-vous ? Quels matériels utilisez-vous pour ce faire ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Le poste de travail est vérifié, rangé et propre	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quelles opérations d'entretien, de rangement et de nettoyage des équipements/ de votre poste de travail réalisez-vous ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les participations aux actions d'amélioration relatives à la fiabilité, à la productivité et à la qualité de son secteur (ou de son îlot) de production est active	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... participez-vous / mettez-vous en œuvre des actions d'amélioration ? Pouvez-vous donner un exemple ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
Les documents de maintenance sont renseignés et exploitables Des informations claires et exploitables sont transmises au bon interlocuteur oralement, par écrit ou avec support informatique	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... Devez-vous renseigner des documents pour les opérations de maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau ? Lesquels ? Quelles informations y faites-vous figurer ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait



► **Résultat de l'évaluation de ce domaine :**

- La compétence est maîtrisée**
- La compétence n'est pas maîtrisée**



## Domaine de compétence 8 – Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

### ► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences

- Formaliser les informations à transmettre aux différents interlocuteurs et savoir rendre compte à sa hiérarchie
- Utiliser les langages techniques en usage
- Enregistrer l'ensemble des informations nécessaires à la traçabilité, renseigner les registres

### ► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
en cas d'anomalie, l'alerte est donnée selon les consignes au poste de travail, vers les services ou personnes concernées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... en cas d'anomalie, de dysfonctionnement, comment donnez-vous l'alerte ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
les documents liés aux activités sont correctement renseignés (manuellement ou informatiquement) selon les consignes au poste de travail	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quels documents êtes-vous amenés à renseigner dans le cadre de votre activité ? Quelles informations y indiquez-vous ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
les informations sont transmises au bon interlocuteur et elles sont compréhensibles	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... à quels interlocuteurs (collègues, responsable d'équipe, autres services, etc.) devez-vous rendre compte le plus fréquemment ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

### ► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

- La compétence est maîtrisée
- La compétence n'est pas maîtrisée



## Domaine de compétence 9 – Appliquer les règles de sécurité pour les personnes (ports des EPI, déplacements)

### ► Ce que le candidat doit savoir faire pour valider ce domaine de compétences

- Appliquer les règles de sécurité pour les personnes (ports des EPI, déplacements)
- Identifier les risques pour les personnes liées à l'activité réalisée et aux matières utilisées (verre)

### ► Critères d'évaluation :

Critères d'évaluation	Après lecture du dossier VAE	Questions à poser lors de l'entretien, pour vérification : (des exemples de questions sont fournis à titre purement illustratif) « dans votre activité actuelle ou dans vos expériences professionnelles précédentes, ... »	Résultat final, après entretien
les règles de sécurité spécifiques au matériau usiné (le verre) sont comprises (par exemple, ne pas ramasser une plaque de verre qui tombe, etc.)	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... à quelles règles de sécurité veillez-vous tout particulièrement ? En termes de sécurité, qu'implique pour vous de travailler du verre ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
les risques sécurité liés à toute intervention, déplacement, manipulation sont identifiés	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... lorsque vous manipulez des matériaux, outils ou équipements, quelles précautions prenez-vous ? Pouvez-vous donner des exemples ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
les règles et procédures de sécurité ainsi que les procédures d'urgence sont respectées	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... quelles sont les procédures d'urgence à suivre ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait
l'intégrité des personnes est respectée	<input type="checkbox"/> Ce critère est satisfait <input type="checkbox"/> Point à vérifier lors de l'entretien	Ex : ... votre activité peut-elle avoir des conséquences sur d'autres personnes au sein de l'atelier ? Comment veillez-vous à la sécurité des personnes ? etc. _____ _____	<input type="checkbox"/> Critère satisfait <input type="checkbox"/> Critère non satisfait

### ► Résultat de l'évaluation de ce domaine :

La compétence est maîtrisée

La compétence n'est pas maîtrisée

## Synthèse des résultats de l'évaluation

Domaines de compétences	Résultats de l'évaluation
<i>Domaine de compétences 1 – Préparer la production</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 2 – Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt et paramétrer l'équipement selon les indications du manuel de poste et du dossier machine</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 3 – Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 4 – Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 5 – Piloter le système de production en mode normal, selon les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 6 – Piloter le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 7 – Réaliser les opérations d'entretien courant et de maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des systèmes et matériels conduits</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 8 – Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée
<i>Domaine de compétences 9 – Appliquer les règles de sécurité pour les personnes (ports des EPI, déplacements)</i>	<input type="checkbox"/> La compétence est maîtrisée <input type="checkbox"/> La compétence n'est pas maîtrisée

## Signatures

### ► Candidat

- Nom :
- Prénom :
- Signature :

### ► Expert habilité

- Nom, Prénom :
- Fonction :

Je soussigné(e) :

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés dans ce dossier.

Date :

Signature :



## Commentaires

**Le candidat et l'expert habilité peuvent, s'ils le souhaitent, apporter des commentaires. Ces commentaires sont facultatifs**

▶ **Candidat**

▶ **Expert habilité**