



⇒ OPÉRATEUR DE VERRE BOMBÉ

AUTRE APPELLATION DU MÉTIER

Bombeur

ACCÈS AU MÉTIER

Une expérience antérieure dans le travail à chaud du verre (verrerie d'art, trempeur) est nécessaire pour maîtriser l'opération.

L'opérateur de verre bombé réalise l'opération de déformation à chaud du verre sur une forme en tôle qui sert de gabarit. Le bombeur détermine les mesures du vitrage à plat et le(s) opération(s) de déformation pour arriver à la forme voulue (cintrage simple, double, creux, etc.).

Le bombeur fixe le cycle de chauffe (température, durée du cycle de montée et descente en température) qui varie en fonction des caractéristiques de la pièce à bomber (longueur, largeur, épaisseur, type de verre).

Le bombeur fait appel à un tôlier pour réaliser le ou les gabarits nécessaires à la réalisation du produit final.

RELATIONS FONCTIONNELLES INTERNES ET/OU EXTERNES

Le bombeur est en relation avec le responsable de la production qui prend la commande. Il peut intervenir en appui au bureau d'études pour apporter sa connaissance sur les limites de tolérance de déformation liées au bombage. Il fait appel à un professionnel tôlier (interne ou sous-traitant) pour réaliser les gabarits.

- Régler ou vérifier les paramètres du four
- Surveiller le processus de déformation des pièces
- Réceptionner les pièces en sortie de four et contrôler les tolérances
- Mettre à jour les bons de production avant expédition
- Assurer l'entretien du four et stocker les gabarits en forme

ACTIVITÉS COMMUNES

- Récupérer le bon de travail et le plan avec les côtes
- Déterminer les découpes nécessaires et les opérations de bombage à effectuer
- Vérifier l'approvisionnement des formes et des produits verriers en fonction des quantités et caractéristiques des pièces à réaliser
- Préparer l'opération de bombage et positionner les pièces sur le gabarit



COMPÉTENCES CLÉS

Savoirs théoriques et procéduraux

- Connaître les principes physico-thermiques du processus de bombage et des différentes déformations et contraintes appliquées au verre
- Connaître les caractéristiques de chauffage et de support des pièces dans les fours
- Connaître les différentes caractéristiques des cycles de chauffe et de refroidissement des pièces et les effets sur la qualité
- Maîtriser les interfaces et automatismes de programmation des fours
- Connaître les différents types de verre et les caractéristiques associées au bombage
- Connaître les différents types de façonnage et leurs conséquences en matière de bombage

Savoirs de l'action

- Maîtriser les règles de l'art du bombage suivant les profils recherchés
- Maîtriser les paramètres de chauffe suivant la complexité des pièces
- Utiliser à bon escient les automatismes facilitant la conduite des fours
- Savoir vérifier en cours de cycle le bon ajustement des paramètres et savoir intervenir à temps pour éviter une mise au rebut des pièces en cas de mauvais ajustement des paramètres

Comportements professionnels

- Être attentif à la sécurité des personnes et à la qualité des opérations de trempage
- Pouvoir transmettre ses connaissances de bombeur afin de conserver le savoir-faire de l'entreprise

VARIATION DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Le bombage est une opération relativement exceptionnelle sauf dans des entreprises très spécialisées. Ce métier est donc assuré par un opérateur ayant souvent une autre spécialité (ex. trempeur).

Les activités à réaliser peuvent varier en fonction de la diversité des caractéristiques des pièces à bomber (tailles, poids, formes), du nombre de pièces à bomber (séries, pièces à l'unité) et du type de produit/client et des tolérances demandées quant aux déformations.

CONDITIONS D'EXERCICE DU MÉTIER

L'opérateur de verre bombé est soumis à des règles de sécurité très strictes de part son travail avec du verre chauffé.

