



➔ OPÉRATEUR SUR CHAÎNE DE VITRAGE ISOLANT

POSTES REGROUPÉS DANS LE MÉTIER

Approvisionnement, opérateur machine à laver, enducteur

AUTRE APPELLATION DU MÉTIER

Opérateur sur chaîne VI

ACCÈS AU MÉTIER

Les entreprises prennent le plus souvent des opérateurs sans formation correspondante et les forment sur le tas. Une expérience antérieure sur une chaîne automatisée de fabrication

constitue un plus important. Pour l'enduction automatique, les opérateurs peuvent être amenés à suivre une formation approfondie du fournisseur.

L'opérateur sur chaîne de vitrage isolant effectue les opérations en début et fin de chaîne de fabrication du verre isolant : Il réceptionne les ordres de fabrication, il identifie les vitrages nécessaires à la commande puis les présente à l'entrée de la chaîne de fabrication pour un lavage des verres. En fin de chaîne, il procède à l'enduction (opération manuelle ou automatique) et veille au séchage du joint polyuréthane en fin de fabrication. Cet opérateur a des contrôles qualité à effectuer.

Chiffres-clés

Ce métier est présent dans **32 %** des établissements et représente **14 %** des effectifs de la Transformation du verre et environ **7 %** de l'effectif total de la branche.

Les salariés dont **6 %** de femmes, sont majoritairement en Contrat à Durée Indéterminé (**98%**).

RELATIONS FONCTIONNELLES INTERNES ET/OU EXTERNES

L'opérateur sur chaîne de vitrage isolant travaille en équipe et il se coordonne avec les autres opérateurs intervenant dans le processus de fabrication. Il est en relation avec un chef d'équipe ou d'atelier, avec le responsable de la production et avec le personnel de maintenance.

ACTIVITÉS COMMUNES

- Lire l'ordre de production
- Identifier, dans le stock des verres préparés par les opérateurs de coupe les bons composants
- Vérifier que l'opération de débordage a bien été réalisée pour les verres à couche mince
- Présenter dans l'ordre voulu les verres notamment pour les verres isolants spécifiques (feuillets, à couche mince, isolants multicouches, etc.)

- Ebarber les bords des vitrages feuilletés pour un bon positionnement dans la chaîne
- Procéder au scellement par enduction de l'assemblage pour assurer une parfaite étanchéité du vitrage isolant et à l'ébarbage en cas d'application manuelle
- Etiqueter et disposer les vitrages isolants de manière adéquate pour permettre le séchage du scellement
- Transporter les pièces de vitrage isolant dans la zone de stockage
- Assurer la surveillance de bon fonctionnement et le nettoyage des différents équipements et de la propreté du poste de travail



ACTIVITÉS SPÉCIFIQUES

- Fabriquer des vitrages isolants avec des caractéristiques spéciales (gaz inerte, compensation de pression, intercalaires TPS (Thermo Plastic Spacer) - composants organiques extrudés directement sur le vitrage) demandant des chaînes de fabrication particulières
- Réaliser des tests de qualité sur les composants (tamis moléculaire, mastic, arrachement des intercalaires, tests en étuve)

COMPÉTENCES CLÉS

Savoirs théoriques et procéduraux

- Connaître les caractéristiques des différents types de verre pour les différencier
- Savoir prendre des dimensions.
- Connaître les caractéristiques des intercalaires, des produits d'encollage et de scellement
- Connaître les modes opératoires des machines automatisées
- Savoir lire les fiches de production
- Maîtriser les savoirs de base (lecture, écriture)

Savoirs de l'action

- Avoir une bonne vision de la charge de production journalière et du rangement physique des différents composants
- Savoir porter un verre seul ou à plusieurs
- Approvisionner pour que la cadence de la chaîne soit régulière
- Vérifier l'ordre de passage des verres afin d'éviter les erreurs dans la chaîne de fabrication
- Savoir vérifier les côtes du verre afin de s'assurer qu'elles correspondent bien au lot

- Savoir mettre les verres dans le sens de montage du document DTU (Document Technique Unifié) et contrôler le positionnement des faces
- S'assurer du bon appairage des faces en termes de matière, dimension (surtout quand les côtes sont assez similaires)
- Respecter les temps de séchage
- Vérifier l'étiquetage des produits réalisés et détecter les anomalies de fabrication
- A la fin du lot, s'assurer que tous les vitrages ont bien été assemblés
- Savoir effectuer le nettoyage de la machine et l'entretien courant

Des compétences spécifiques sont liées à l'application manuelle

- Savoir préparer et appliquer les produits de scellement
- Vérifier la qualité de l'enduction et en remettre à la spatule particulièrement dans les angles si la couche n'est pas homogène

Des compétences spécifiques sont liées à l'enduction automatique

- Connaître les principaux paramètres
- Savoir faire la manipulation de mise en route
- Contrôler la bonne exécution de l'enduction en vérifiant le débit et les angles
- Vérifier que la machine interprète bien les paramètres et si le résultat final correspond aux exigences
- Savoir corriger les paramètres
- Avoir un esprit logique pour comprendre les messages d'erreurs
- Nettoyer la machine matin et soir



⇒ OPÉRATEUR SUR CHAÎNE DE VITRAGE ISOLANT

Comportements professionnels

- Être organisé et attentif dans l'alimentation de la chaîne
- Être attentif par rapport à la qualité des verres au moment de l'approvisionnement
- Savoir travailler en équipe et se coordonner pour adapter la cadence
- Être attentif à la consommation de matière
- Être conscient des risques liés à la sécurité associés à la manipulation du verre
- Veiller à la propreté des équipements et au risque de poussière sur les vitrages
- Prévenir sa hiérarchie en cas de problème

VARIATION DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Le port de charges est plus ou moins exigeant physiquement en fonction du niveau d'équipement de la structure et des produits demandés.

Le niveau de polyvalence associée aux différents postes de la chaîne est plus ou moins grand selon l'organisation du travail retenue et l'expérience des opérateurs. Il peut englober les opérations décrites dans le métier suivant, l'Opérateur Cadreur butyleur. Celui-ci réalise les cadres intercalaires et l'encollage au butyle intervient au milieu de la chaîne de fabrication pour préparer et fixer les cadres intercalaires entre les vitrages avant que l'ensemble soit pressé et scellé par enduction.

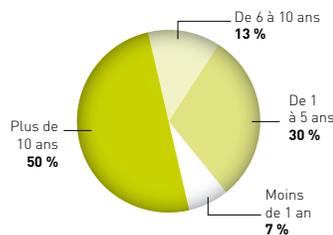
La responsabilité de l'opérateur est forte à l'entrée de la chaîne pour ne pas faire d'erreur dans le choix des vitrages. L'opération d'enduction peut être manuelle ou automatisée. En cas d'automatisation, les compétences requises sont importantes et requièrent une formation spécifique.

CONDITIONS D'EXERCICE DU MÉTIER

Cet opérateur porte les équipements de protection individuels réglementaires. Il manipule avec un autre opérateur ou un dispositif de manutention les vitrages pour alimenter la chaîne en respectant la cadence de fabrication et en sortie de chaîne pour le stockage. Pour les gros volumes, il peut être amené à utiliser un pont et donc avoir besoin de l'autorisation d'utilisation correspondante faite par l'employeur. Les chaînes de fabrication de double vitrage peuvent fonctionner en deux équipes, voire trois équipes par jour. Son travail est soumis au cadencement impulsé en début de chaîne.



→ Répartition des opérateurs sur chaîne de vitrage isolant selon l'ancienneté dans l'établissement



→ Répartition des opérateurs sur chaîne de vitrage isolant selon la classe d'âge

