



→ TREMPEUR

POSTES REGROUPÉS DANS LE MÉTIER

Chef trempeur, aide trempeur

AUTRE APPELLATION DU MÉTIER

Régleur de four de trempe

ACCÈS AU MÉTIER

Un CAP ou un BEP dans le domaine du verre ou de la céramique est apprécié mais les entreprises forment le plus souvent sur le tas des opérateurs sans

formation correspondante. Une expérience antérieure de façonnage peut être un plus pour connaître les opérations amont au processus de trempe.

Le trempeur a la responsabilité de l'opération de transformation à chaud du verre afin de durcir des pièces déjà façonnées. Même si la technologie et les automatismes des fours de trempe progressent, le trempeur reste maître des réglages (température, durée du cycle de montée et descente en température) qui varient en fonction des caractéristiques des pièces à tremper (longueur, largeur, épaisseur des pièces, type de verre, forme usinée).

Il prépare la ligne de trempe en regroupant des pièces présentant les mêmes paramètres de chauffe afin d'assurer au mieux la régularité de la production compte tenu de la diversité des flux des pièces arrivant du façonnage.

Il peut être assisté par un aide trempeur. Celui-ci participe à toutes les opérations de chargement et de déchargement du four de trempe.

Chiffres-clés

Le métier de trempeur est présent dans **11 %** des établissements et représente **4 %** des effectifs de la Transformation du verre et environ **2 %** de l'effectif total de la branche.

Les salariés sont des hommes (**100 %**) titulaires d'un CDI (100%).

70 % des trempeurs ont plus de 10 ans d'ancienneté dans leur établissement.

6 % des salariés de ce métier ont moins de 25 ans,

91 % entre 25 et 54 ans et **3 %** ont 55 ans ou plus.

RELATIONS FONCTIONNELLES INTERNES ET/OU EXTERNES

Le trempeur est en relation avec le responsable de la production pour la gestion des flux de production. Intervenant après les opérations de découpe et de façonnage, il doit organiser les opérations de trempe en tenant compte des caractéristiques et volumes des pièces à tremper.

Il peut intervenir en appui au bureau d'études pour apporter sa connaissance sur les limites de tolérance de déformation liées à la trempe pour des productions spéciales.

ACTIVITÉS COMMUNES

- Récupérer les bons de travail
- Stocker et ranger les pièces en fonction des caractéristiques de trempe

- Préparer la ligne de trempe et positionner les pièces sur la table d'alimentation
- Régler ou vérifier les paramètres du four de trempe
- Surveiller le processus de transformation des pièces
- Réceptionner les pièces en sortie de four et contrôler les tolérances
- Mettre à jour les bons de production et stocker avant l'expédition
- Assurer l'entretien du four
- Ranger les espaces d'alimentation et de déchargement

ACTIVITÉ SPÉCIFIQUE

- Utiliser un four de trempe vertical avec des pinces de serrage des pièces





COMPÉTENCES CLÉS

Savoirs théoriques et procéduraux

- Savoir lire un plan
- Connaître les principes physico-thermiques du processus de trempage et des différentes déformations et contraintes appliquées au verre
- Connaître les caractéristiques de chauffage et de support des pièces dans les fours
- Connaître les différentes caractéristiques des cycles de chauffe et de refroidissement des pièces et les effets sur la qualité de la trempe
- Maîtriser les interfaces et automatismes de programmation des fours
- Connaître les différents types de verre et les caractéristiques associées à la trempe
- Connaître les différents types de façonnage et leurs conséquences en matière de trempe

Savoirs de l'action

- Optimiser le chargement de la table de trempage en fonction des bons de travail
- Maîtriser les paramètres de chauffe suivant la complexité des pièces
- Utiliser à bon escient les automatismes facilitant la conduite des fours
- Savoir vérifier en cours de cycle le bon ajustement des paramètres et savoir intervenir à temps pour éviter une mise au rebut des pièces en cas de mauvais ajustement des paramètres
- Savoir travailler efficacement avec un ou plusieurs aides trempage pour assurer un chargement et un déchargement adéquats des fours

Comportements professionnels

- Être attentif à la sécurité des personnes et à la qualité des opérations de trempage
- Travailler en équipe

- Savoir faire preuve de responsabilité et d'initiative lorsque la hiérarchie n'est pas présente sur le site (la nuit) et savoir rendre compte des problèmes rencontrés
- Pouvoir transmettre ses connaissances de trempage afin de favoriser l'apprentissage progressif d'autres personnes de l'entreprise

VARIATION DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- Fonction de la variété des caractéristiques des pièces à tremper (taille, poids, formes) et des aides à la manutention entre le stockage et le four
- Fonction du nombre de pièces à tremper (séries longues, courtes, pièces à l'unité)
- Fonction de la technologie du four et du degré d'automatisme
- Fonction du type de produit / client et des tolérances demandées quant aux déformations

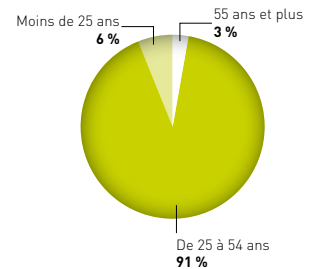
CONDITIONS D'EXERCICE DU MÉTIER

Le fonctionnement du four de trempage est en général continu.

Les trempageurs et aides trempageurs portent des protections de sécurité pour la manutention du verre et veillent au respect des consignes de conduite du four.

L'alimentation et le positionnement des pièces sur les plateaux horizontaux tout comme le déchargement sont souvent réalisés manuellement et sans système de manutention pour les pièces légères. Cela demande une bonne appréhension des gestes et postures.

→ Répartition des trempageurs selon la classe d'âge



→ Répartition des trempageurs selon l'ancienneté dans l'établissement

